



DN	L		H		f	d	ØW	FLANGED ENDS TO PN10				FLANGED ENDS TO 150#*				Approx. Weight	
	BS	DIN	(open)	(close)				ØD	C	nxØd	K	ØD	C	nxØd	K	BS	DIN
15	114	130	113	105	3	71	100	95	14	4x14	65	89	11,5	4x16	60,3	3,6	4,1
20	123	150	111	103		71	100	105	16	4x14	75	98	11,5	4x16	69,8	4	4,5
25	133	160	135,5	123		85	120	115	16	4x14	85	108	11,5	4x16	79,4	4,5	5
32	152	180	133,5	121		85	120	140	18	4x18	100	117	13	4x16	88,9	7	8
40	165	200	134,5	122		85	120	150	18	4x18	110	127	14,5	4x16	98,4	8	9
50	196	230	197,5	180		115	164	165	20	4x18	125	152	16	4x19	120,6	12	13,5
65	222	290	223	199		130	220	185	20	4x18	145	178	17,5	4x19	139,7	17	18
80	260	310	251	233		171	240	200	22	8x18	160	191	19,5	4x19	152,4	24	27
100	313	350	271	250		Ø200	270	220	24	8x18	180	229	24	8x19	190,5	32	34
125	364	400	346	309		Ø234	318	250	26	8x18	210	254	24	8x22	215,9	46	48
150	414	480	456	408	Ø290	360	285	26	8x22	240	279	25,5	8x22	241,3	65	71	
200	529	600	479,5	417	Ø350	460	340	26	8x22	295	343	29	8x22	298,4	115	121	
250	643	730	598,5	527	Ø430	525	395	28	12x22	350	406	30,5	12x26	361,9	175	190	
300	757	850	752	657	Ø512	600	445	28	12x22	400	483	32	12x26	431,8	263	278	

\*Unless specific agreement with COMEVAL, valves with flanges 150# will be usually supplied as EN/DIN flanges with 150# drilling, since pressure is limited to EN/DIN / Salvo acuerdo específico con COMEVAL, las válvulas con bridas 150# se suelen ofrecer de acuerdo a EN/DIN taladradas según 150#, puesto que la presión viene limitada por EN/DIN

Dimensions in mm. subject to manufacturing tolerance / Dimensiones en mm. sujetas a tolerancias de fabricación

NO.	PART/PARTE	QTY Nos	MATERIAL	
1	BODY/ CUERPO	01	SC_	Cast Iron/H. Fundido EN-JL1040 (GG25)
			SD_	Ductile Iron/F. Nodular EN-JS1030 (GGG40)
1A	LINING/ REVESTIMIENTO	-	_HR_	Hard Rubber
			_SR_	Soft Rubber
			_BR_	Butyl Rubber
			_ER_	EPDM Rubber
			_NL_	Neoprene Rubber
2	DIAPHRAGM / DIAFRAGMA	01	RUBBER	Natural (D10) / EPDM (D20) / Butyl (D30) / Nitrile (D40) / Neoprene (D50) / Hypalon (D60) / Viton (D70)
3	COMPRESSOR/ COMPRESOR	01		Cast Iron/H. Fundido EN-JL1040 (GG25)
4	BONNET/ BONETE	01	SC_	Cast Iron/H. Fundido EN-JL1040 (GG25)
			SD_	Ductile Iron/F. Nodular EN-JS1030 (GGG40)
5	SPINDLE/ EJE	01		Steel/ Acero
6	HANDWHEEL/ VOLANTE	01		Cast Iron/H. Fundido EN-JL1040 (GG25)
7	H/W DOWEL PIN/ PASADOR VOLANTE	01		Steel/Acero (EN42)
8	BODY STUDS/ PERNOS DEL CUERPO	*		Steel/ Acero
9	BODY NUTS/ TUERCAS DEL CUERPO	*		Steel/ Acero
10	EYE BOLT/ ARGOLLA	02**		Steel/ Acero
*	SIZE DN15 TO DN80: 4Nos / SIZE DN100: 6Nos / SIZE DN125 TO 200: 8Nos / SIZE DN250: 12Nos / SIZE DN300: 16Nos			
**	SIZE DN200 AND ABOVE			

The information in this Drawing is an extract from Data Sheet DS14. Please refer to the Data Sheet for further details / Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es / El contenido de este plano es un extracto de la Hoja de Datos DS14. Referirse a la misma para más información / Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es

**MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS**

- Valve Design/ Diseño: EN 13397
- Nominal Pressure/ Presión nominal: 10 bar (DN15-100), 6 bar (DN125-150), 3,5 bar (DN200-300)
- Face to face length/ Longitud entre caras: EN558 Series 1 (DIN 3202F1) or EN558 Series 7 (BS1516)
- Valve end connections/ Conexiones: Flanged to EN1092-2 type 21, PN10/16 (DN15-150); PN10 (DN200-300) (valves DN65 with 4 holes as accepted variant in standard)
- Marking/ Marcado: EN19
- Pressure Tests/ Pruebas de presión: EN12266-1
- Seat leakage rate/ Tasa de fuga al cierre: Rate A (full seat tightness in both directions)
- Primer paint layer black color/ Recubrimiento de pintura, color negro mate

CE PRODUCT COMPLIANT WITH PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED, MAX. CATEGORY I / PRODUCTO CONFORME A LA DIRECTIVA DE EQUIPOS A PRESIÓN PED, MÁX. CATEGORÍA I

Customer/Cliente	Project/Proyecto	Description/Descripción		
-	-	<b>DIAVAL</b>		
Your Ref./Su Ref.	Our Ref./Nuestra Ref.	STRAIGHT THROUGH TYPE DIAPHRAGM VALVES RUBBER LINED WITH FLANGED ENDS		
-	-	VÁLVULA DE DIAFRAGMA DE PASO RECTO REVESTIDO DE CAUCHO, CON BRIDAS		
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	
Date/Fecha				
Name/Nombre				
		Drawn/Dibujado	Approved/Aprobado	Drawing N°/Plano N°
		EH	JG	
		Checked/Comprob.	Date/Fecha	GD09_STRL
		DT	12/08/2014	