

3-teiliger Flansch-Kugelhahn PN 16/40

Fig. 954 - PN 40

Fig. 956 - PN 16 (bis DN 50 Fig. 954)

DN 15 - DN 100 (1/2" - 4") aus Edelstahl
voller Durchgang, Flansche EN 1092-1



KONSTRUKTIONSMERKMALE

- ISO 5211 Aufbauflansch
- ANTISTATIK-Vorrichtung
- Ausblasseichere Welle
- Druckausgleichsbohrung im Kugelschlitz
- TA-Luft/ ISO 15848-1 geprüfte Ausführung
- NACE MR-0175 (Optional)
- Gussteile geprüft nach TÜV AD 2000-Merkblatt W0

GELTENDE NORMEN

- Konstruktionsstandard : MSS SP-110
- Wandstärke : EN12516-3,
- Flansche : EN1092-1 PN 10-40
- Abnahme & Prüfung : MSS SP-110

KV WERTE

NPS	DN	KV
1/2	15	18
3/4	20	36
1	25	48
1 1/4	32	93
1 1/2	40	165
2	50	207
2 1/2	65	450
3	80	780
4	100	1360

GEWICHT

NPS	DN	956		954	
		(kg)		(kg)	
1/2	15			1,9	
3/4	20			2,3	
1	25			3,7	
1 1/4	32			4,9	
1 1/2	40			6,5	
2	50			10,1	
2 1/2	65	10,4		13,3	
3	80	15,3		15,9	
4	100	28,7		33,2	

3-teiliger Flansch-Kugelhahn PN 16/40

Fig. 954 - PN 40

Fig. 956 - PN 16 (bis DN 50 Fig. 954)

DN 15 - DN 100 (1/2" - 4") aus Edelstahl

voller Durchgang, Flansche EN 1092-1



DREHMOMENTE

Drehmomente bei unterschiedlichen Differenzdrücken (ΔP), Standard Sitze (TFM1600 & PTFE)

Einheit: in-lb / N·m

DN/ ΔP		75 psig		150 psig		300 psig		600 psig			
		5 bar		10 bar		20 bar		40bar			
NPS	DN	N·m	In·lb	N·m	In·lb	N·m	In·lb	N·m	In·lb		
1/4	8	4.5	40	4.5	40	4.5	40	4.5	40		
3/8	10	4.5	40	4.5	40	4.5	40	4.5	40		
1/2	15	5	44	5	44	5	44	5	44		
3/4	20	6	53	6	53	6	53	6	53		
1	25	10	88	10	89	11	97	11	97		
1 1/4	32	13	115	13	115	15	133	17	150		
1 1/2	40	19	168	19	168	22	195	24	212		
2	50	25	221	29	257	32	283	35	310		
2 1/2	65	40	354	45	398	49	434	54	478		
3	80	65	575	72	637	81	717	90	796		
4	100	100	885	110	973	122	1080	135	1195		

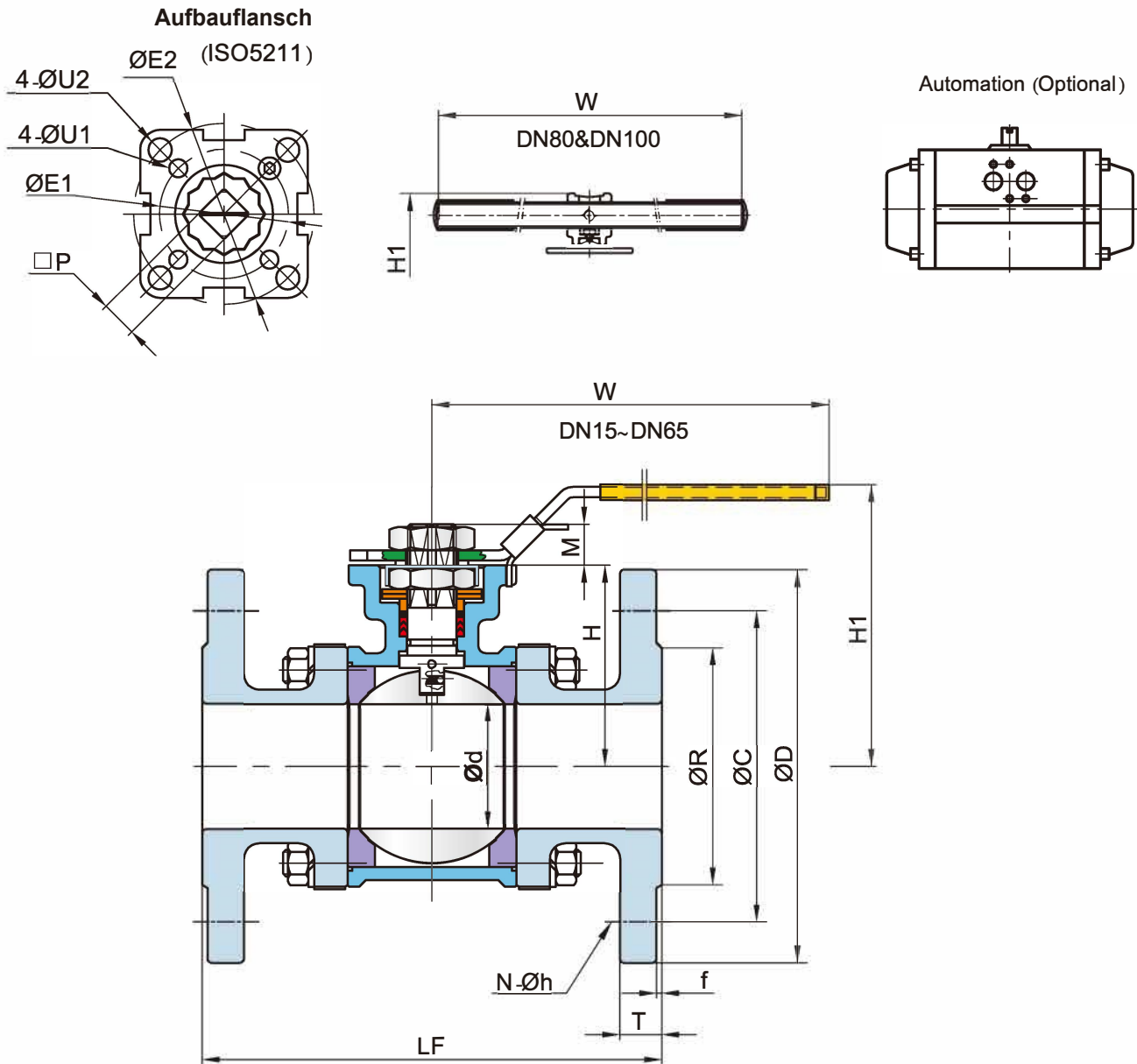
- Hinweis : 1. Drehmomente erhöhen sich um ca. 30%, falls folgende Sitzwerkstoffe zum Einsatz kommen:
glasfaserverstärktes PTFE, PTFE mit Karbonfüllung oder EK-PTFE oder TFM4215.
2. Die Drehmomentangaben bei 5 bar Druck sind Maximalwerte, die nach 24-stündiger Lagerung der Ventile zu prüfen sind
3. Bei Antriebsauslegung wird ein Sicherheitsfaktor von min. 30% empfohlen.

3-teiliger Flansch-Kugelhahn PN 16/40

Fig. 954 - PN 40

Fig. 956 - PN 16 (bis DN 50 Fig. 954)

DN 15 - DN 100 (1/2" - 4") aus Edelstahl
voller Durchgang, Flansche EN 1092-1



ABMESSUNGEN

EN PN10/16/25/40 Flanschausführung

Einheit:mm

DN	PN	d	LF	R	D	C	f	T	N	h	H	H1	W	P	M	E1	E2	U1	U2	ISO5211
15	10	15	130	45	95	65	2	16	4	14	42	72	147	9	9	36	42	6	6	F03-F04
20		20	150	58	105	75	2	18	4	14	48.5	79	147	9	9	36	50	6	7	F03-F05
25		25	160	68	115	85	2	18	4	14	58.5	89	177	11	11	42	50	6	7	F04-F05
32	25	32	180	78	140	100	2	18	4	18	63	94	177	11	11	42	70	6	9	F04-F07
40		38	200	88	150	110	3	18	4	18	71.3	103	197	14	14	50	70	7	9	F05-F07
50	40	50	230	102	165	125	3	20	4	18	78.2	110	197	14	14	50	70	7	9	F05-F07
65	10/16	63.5	290	122	185	145	3	18	4 ^(a)	18	100	150	267	17	17	70	102	9	11	F07-F10
	22							8												
80	10/16	76	310	138	200	160	3	20	8	18	109	174	300	17	17	70	102	9	11	F07-F10
	24							8												
100	10/16	100	350	158	220	180	3	20	8	18	140	212	400	22	22	NON	102	NON	11	F10
	162			235				190												

(a): 4 Loch ist Standardbohrung bei DN65 PN 16 -
8 Loch_Bohrung auf Anfrage

3-teiliger Flansch-Kugelhahn PN 16/40



Fig. 954 - PN 40

Fig. 956 - PN 16 (bis DN 50 Fig. 954)

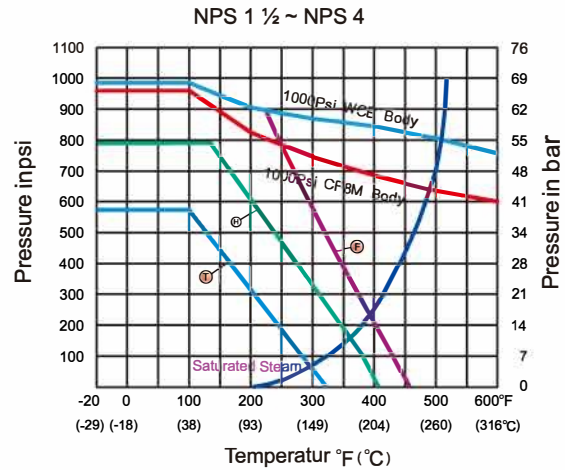
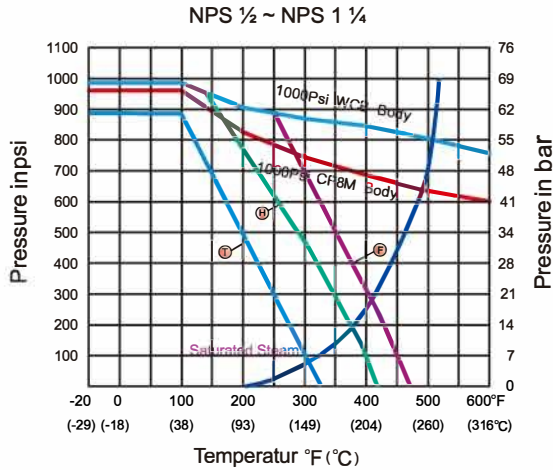
DN 15 - DN 100 (1/2" - 4") aus Edelstahl

voller Durchgang, Flansche EN 1092-1

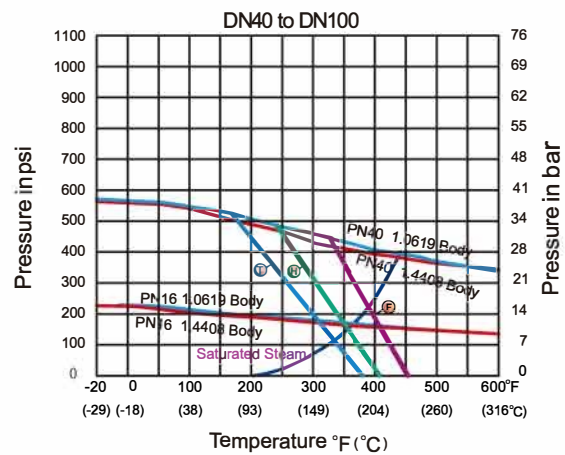
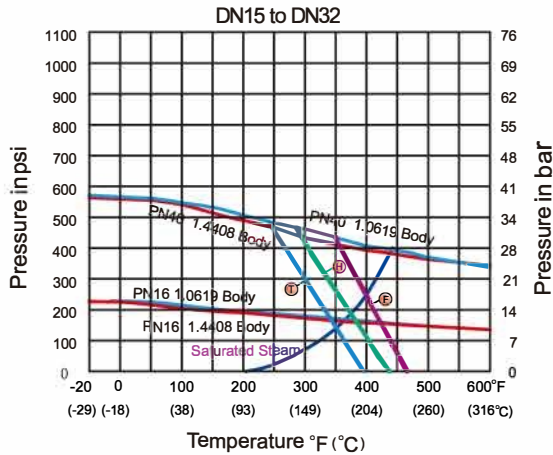
TECHNISCHE INFORMATION

DRUCK-/TEMPERATUR-TABELLE

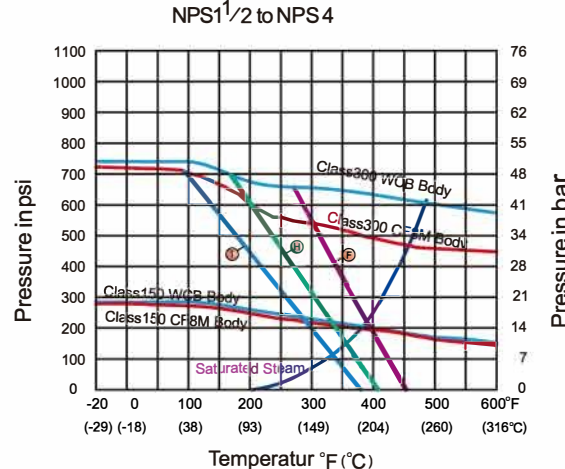
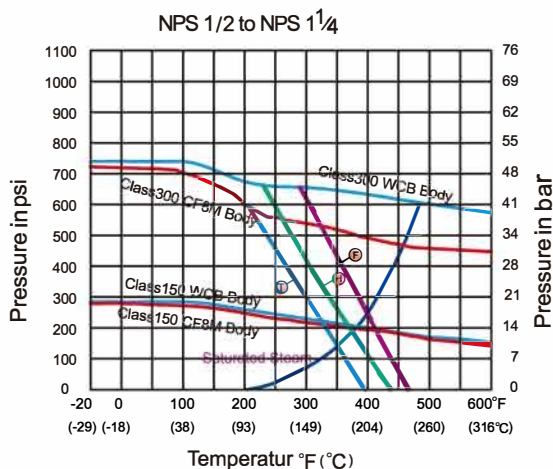
Die Druck-Temperatur-Daten von Kugelhähnen werden nicht nur durch die Werkstoffe des Armaturengehäuses, sondern auch durch die Dichtungswerkstoffe der Kugelsitze, Stopfbuchspackungen und Flanschdichtungen bestimmt



Flansch-Kugelhähne, PN 10/40



Flansch-Kugelhähne, ASME Class 150/300



Sitz-Werkstoffe: (T) PTFE (H) TFM1600 (E) TFM4215

Gehäuse-Drücke: oben genannte Werte beziehen sich auf ASTM A351 Gr.CF8M und A216 Gr.WCB. Für Werte anderer Gehäusewerkstoffe beachten Sie bitte die letzte Ausgabe der ASME B16.34