

Kompakt-Flansch-Kugelhahn PN 16/40
94.011- PN 40 / 96.011- PN 16 aus Stahlguss
94.622 - PN 40 / 96.622 - PN 16 aus Edelstahl
 DN 15 - 150 (DN 1/2" - 6")
 voller Durchgang, Flansche nach EN 1092-1

KONSTRUKTIONSMERKMALE

- ISO 5211 Aufbauflansch
- Fire Safe geprüftes Design
- ANTISTATIK-Vorrichtung
- Ausblassichere Welle
- Druckausgleichsbohrung im Kugelschlitz
- TA-Luft/ ISO 15848-1
- NACE MR-0175 (Optional)
- Gussteile geprüft nach TÜV AD 2000-Merkblatt W0



GELTENDE NORMEN

- Konstruktionsstandard : EN12516-1
- Fire Safe Design : API 607 5th 2005, ISO 10497
- Flansche : EN 1092-1 PN10-40
- Abnahme & Prüfung : EN 12266-1

DREHMOMENTE

Drehmoment (Nm) bei unterschiedlichen Differenzdrücken (ΔP),
 Standard Sitze (TFM 1600 & PTFE)

DN \ ΔP	75 psig		150 psig		240 psig / 300 psig		600 psig	
	5 bar		10 bar		20 bar		50 bar	
DN	N·m	In·lb	N·m	In·lb	N·m	In·lb	N·m	In·lb
15	5	44	5	44	5	44	5	44
20	6	53	6	53	6	53	6	53
25	10	88	10	88	11	97	11	97
32	13	115	13	115	15	133	17	150
40	19	168	19	168	22	195	24	212
50	25	221	29	257	32	283	34	301
65	40	354	45	398	49	434	52	460
80	65	575	72	637	81	717	88	779
100	100	885	110	973	122	1080	132	1168
125	190	1681	210	1858	245	2168	280	2478
150	280	2478	306	2708	340	3009	510	4514

KV WERTE / GEWICHT

DN	KV	Gewicht (kg)	
		PN16	PN40
15	18	1.35	
20	36	1.76	
25	48	2.34	
32	93	3.85	
40	165	4.83	
50	207	6.68	
65	450	9.98	10.7
80	780	—	14.6
100	1360	22.7	27.0
125	1700	34.2	40.5
150	2600	50.6	51.3

- Hinweis :**
1. Drehmomente erhöhen sich um ca. 30%, falls folgende Sitzwerkstoffe zum Einsatz kommen:
 glasfaserverstärktes PTFE, PTFE mit Karbonfüllung oder EK-PTFE oder TFM4215.
 2. Die Drehmomentangaben bei 5 bar Druck sind Maximalwerte, die 24 Stunden nach Einbau zu prüfen sind
 3. Bei Antriebsauslegung wird ein Sicherheitsfaktor von min. 30% empfohlen.

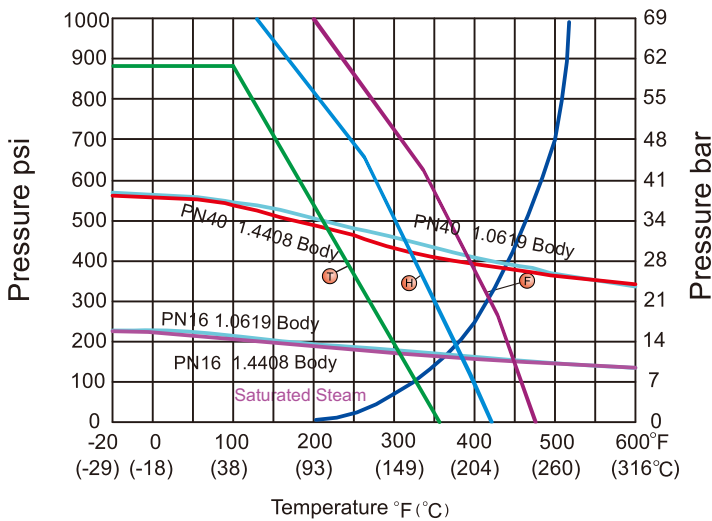
Kompakt-Flanschkugelhahn PN 16/40
94.011- PN 40 / 96.011- PN 16 aus Stahlguss
94.622 - PN 40 / 96.622 - PN 16 aus Edelstahl
 DN 15 - 150 (DN 1/2" - 6")
 voller Durchgang, Flansche nach EN 1092-1

TECHNISCHE INFORMATIONEN

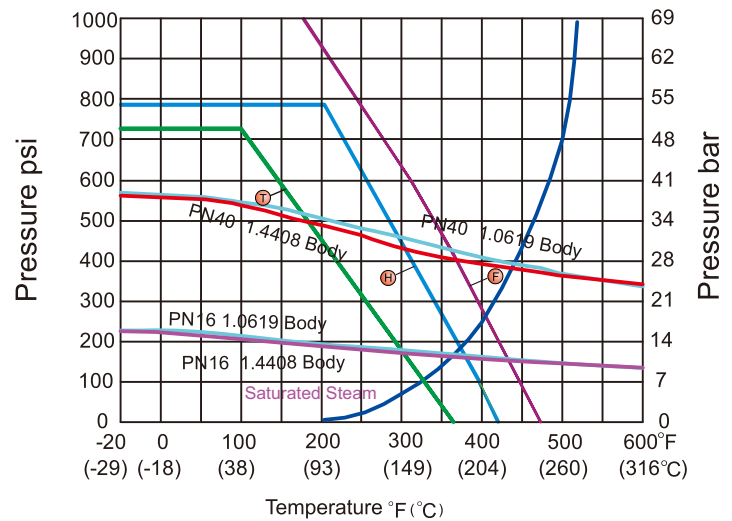
DRUCK-/TEMPERATUR-TABELLE

Die Druck-Temperatur-Daten von Kugelhähnen werden nicht nur durch die Werkstoffe des Armaturengehäuses, sondern auch durch die Dichtungswerkstoffe der Kugelsitze, Stopfbuchspackungen und Flanschdichtungen bestimmt

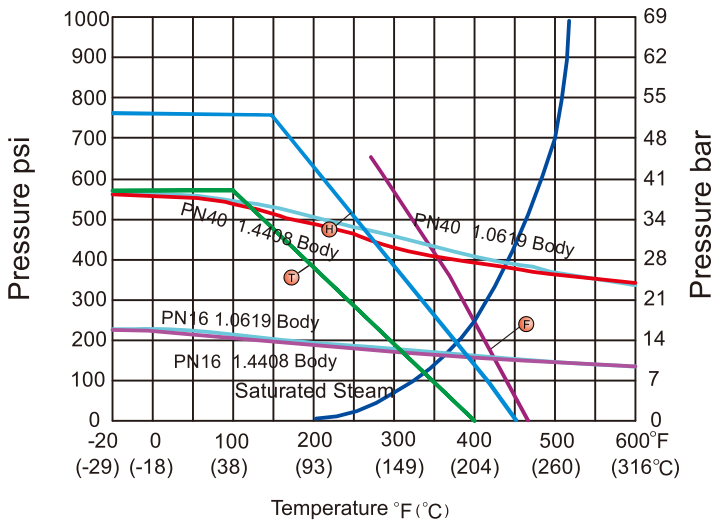
DN15 to DN25



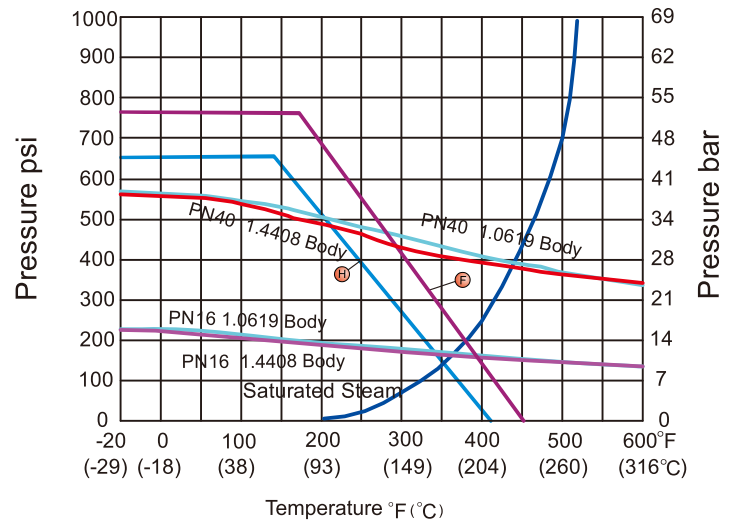
DN32 to DN65



DN80 & DN100



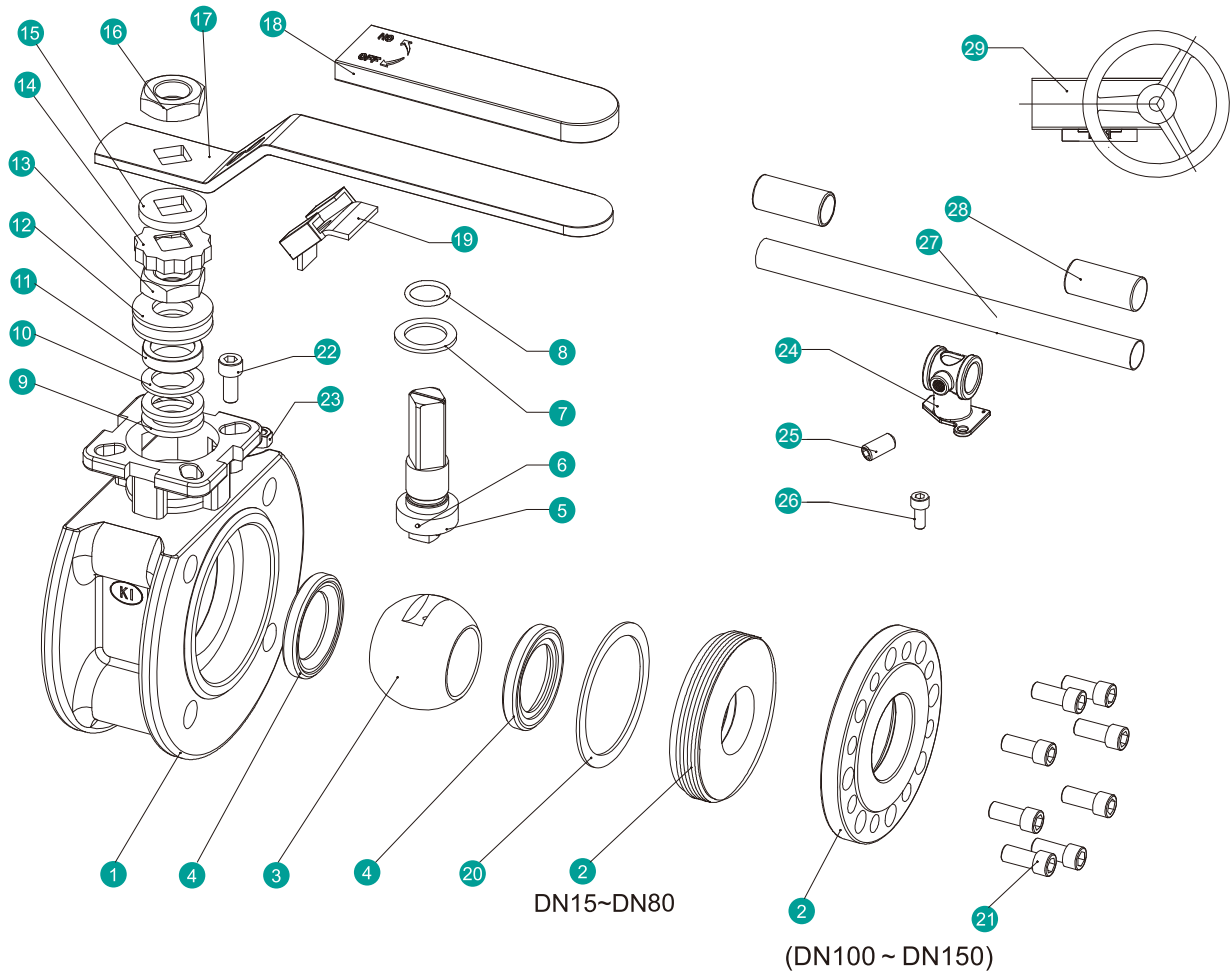
DN125 & DN150



Sitz Werkstoffe: T PTFE H TFM1600 E TFM4215

Gehäuse-Drücke: oben genannte Werte beziehen sich auf EN10213 Werkstoff-Nr. 1.4408 und 1.0619
 Für Werte anderer Gehäusewerkstoffe beachten Sie bitte die letzte Ausgabe der EN12516-1.

Kompakt-Flansch-Kugelhahn PN 16/40
94.011- PN 40 / 96.011- PN 16 aus Stahlguss
94.622 - PN 40 / 96.622 - PN 16 aus Edelstahl
 DN 15 - 150 (DN 1/2" - 6")
 voller Durchgang, Flansche nach EN 1092-1

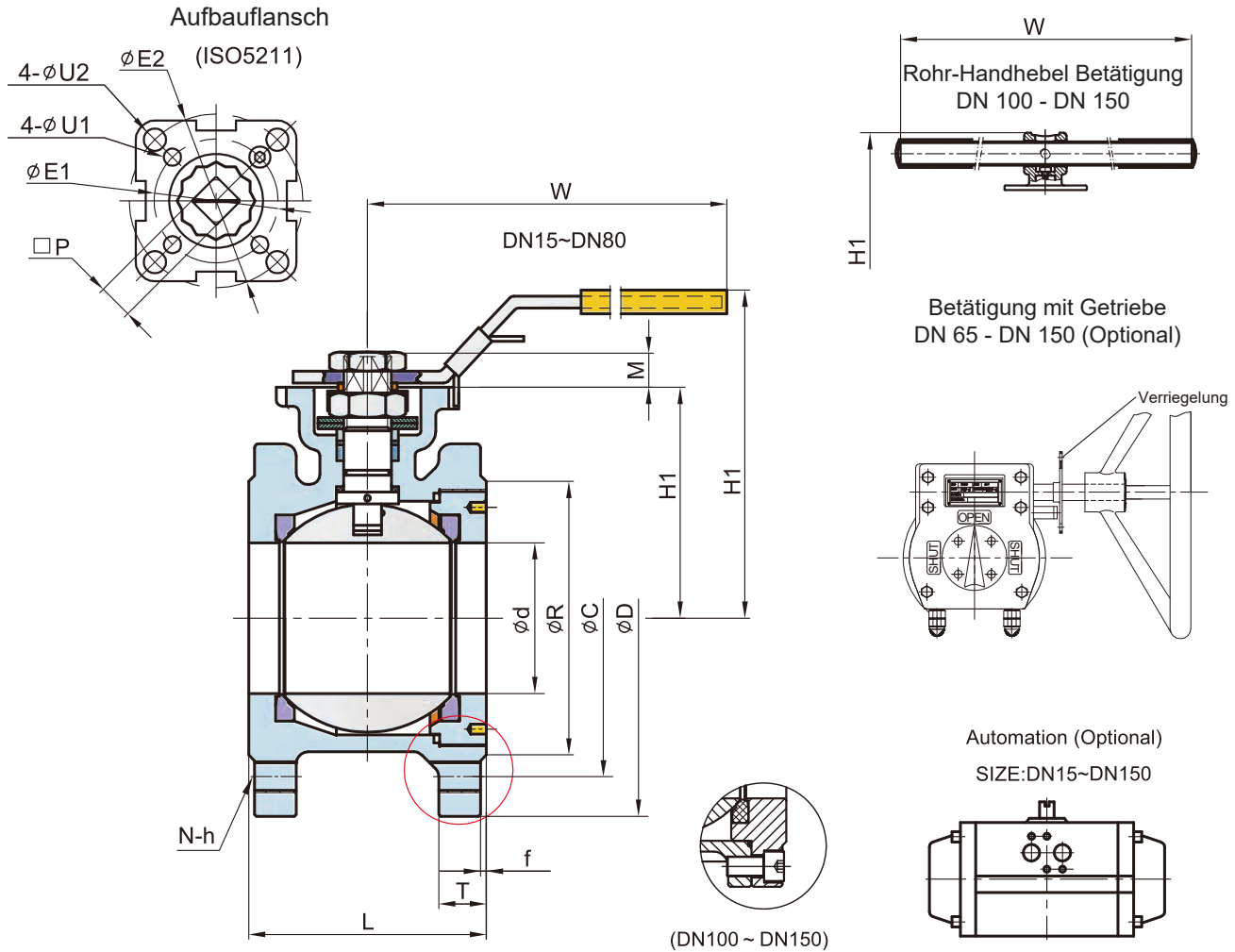


TEILE UND WERKSTOFFE

NR.	BESCHREIBUNG	WERKSTOFFE		
1	Gehäuse	1.4408	1.4308	1.0619
2	Gehäuse-Ein-/Anschraubteil	1.4408	1.4308	1.0619
3	Kugel	1.4408		1.4308
4	Sitzringe		PTFE/TFM1600/TFM4215	
5	Welle	316		304
6	Antistatik-Vorrichtung	316		304
7	Druckscheibe		PTFE/TFM1600/RTFE	
8	O-Ring		FKM	
9	Packung		PTFE / GRAPHIT*	
10	Buchse		50%SS+50%PTFE/304*	
11	Stopfbuchse		316/304	
12	Tellerfeder		301	
13	Wellen-Mutter		A194-8	
14	Verschlusskappe		304	
15	Hebel-Buchse	DN15~DN80	304	
16	Hebel-Mutter	DN15~DN80	A194-8	
17	Handhebel	DN15~DN80	304	
18	Handhebel-Griff	DN15~DN80	VINYL PLASTIK	
19	Verriegelungsglasche	DN15~DN80	304	
20	Gehäusedichtung		PTFE / 316 Spiral Wound+Graphit*	
21	Schrauben	DN100~DN150	A2-70	8.8
22	Anschlagbolzen		A2-70	
23	Anschlagmutter		A2-70	
24	Handhebel-Halterung	DN100~DN150	A351-CF8	
25	Gewindestift	DN100~DN150	A2-70	
26	Schraube	DN100~DN150	A2-70	
27	Rohr-Handhebel	DN100~DN150	A53 Verzinkt	
28	Rohr-Endkappen	DN100~DN150	VINYL PLASTIK	
29	Getriebe	(Optional)	Einheit	

*Material für Fire Safe Ausführung

Kompakt-Flansch-Kugelhahn PN 16/40
94.011- PN 40 / 96.011- PN 16 aus Stahlguss
94.622 - PN 40 / 96.622 - PN 16 aus Edelstahl
 DN 15 - 150 (DN 1/2" - 6")
 voller Durchgang, Flansche nach EN 1092-1



ABMESSUNGEN

EN PN10/16/25/40 in mm

DN	PN	d	R	C	D	f	T	L	H1	W	H	M	P	N	h	U1	U2	E1	E2	ISO 5211
15	10	15.0	45	65	95	2	9	42	78	147	48	9	9	4	M12	6	6	36	42	F03-F04
20		20.0	58	75	105	2	9	44	85	147	54	9	9	4	M12	6	6	36	42	F03-F04
25	16	25.0	68	85	115	2	9	50	94	177	62	11	11	4	M12	6	7	42	50	F04-F05
32		32.0	78	100	140	2	12	60	104	177	72	11	11	4	M16	6	7	42	50	F04-F05
40	40	38.0	88	110	150	3	13	65	114	197	78	14	14	4	M16	7	9	50	70	F05-F07
50		50.0	102	125	165	3	20	80	120	197	86	14	14	4	M16	7	9	50	70	F05-F07
65	10/16	63.5	122	145	185	3	18	110	158	267	108	17	17	4	M16	9	11	70	102	F07-F10
	22						113													
80	10/16	76.0	138	160	200	3	20	120	165	267	116	17	17	8	M16	9	11	70	102	F07-F10
	24						154													
100	10/16	95.0	158	180	220	3	20	150	212	400	140	22	22	8	M16	N/A	11	N/A	102	F10
	M20		154																	
125	10/16	118.0	188	210	250	3	22	180	255	600	175	27	27	8	M16	N/A	14	N/A	125	F12
	M24			226																
150	10/16	142.0	212	240	285	3	22	225	275	800	195	27	27	8	M20	N/A	14	N/A	125	F12
	M24		288																	

94/96.011 aus Stahlguss PN 40 von DN 15 bis DN 50, PN 16 bis DN 150 (PN 40 bis DN 150 auf Anfrage)
94/96.622 aus Edelstahl