

**3-teiliger Kugelhahn PN 25 (400 WOG)  
 900 IMF - Baulänge DIN 3202 Teil 2 S13  
 DN 1/2" - 4" (DN 15 - 100) aus Edelstahl  
 voller Durchgang, beiderseits Clamp ISO 2852**

**KONSTRUKTIONSMERKMALE**

- ISO 5211 Aufbauflansch
- ANTISTATIK-Vorrichtung
- Ausblassichere Welle
- TA-Luft/ ISO 15848-1 zertifizierte Ausführung
- NACE MR-0175 (Optional)
- Gussteile geprüft nach TÜV AD 2000-Merkblatt WO

**GELTENDE NORMEN**

- Konstruktionsstandard: MSS SP-110
- Clamp Enden : ISO2852
  
- Anschweißenden : ASME BPE  
 BS4825&BPE  
 ISO 2037  
 DIN 11850
- Abnahme & Prüfung: MSS SP-110



**TECHNISCHE INFORMATION**

Abmessung		KV	Gewicht			
			900 IMF			
NPS	DN		(kg)	(lb)		
1/2	15	18	0.58	1.28		
3/4	20	36	1.03	2.27		
1	25	48	1.44	3.17		
1 1/4	32	93	1.95	4.30		
1 1/2	40	165	2.96	6.53		
2	50	207	4.48	9.89		
2 1/2	65	450	8.70	19.18		
3	80	780	11.60	25.57		
4	100	1360	23.30	51.37		

**3-teiliger Kugelhahn PN 25 (400 WOG)  
900 IMF - Baulänge DIN 3202 Teil 2 S13  
DN 1/2" - 4" (DN 15 - 100) aus Edelstahl  
voller Durchgang, beiderseits Clamp ISO 2852**



**DREHMOMENTE**

Drehmomente bei unterschiedlichen Differenzdrücken ( $\Delta P$ ), Standard Sitze (TFM1600 & PTFE)

Einheit: in-lb / N-m

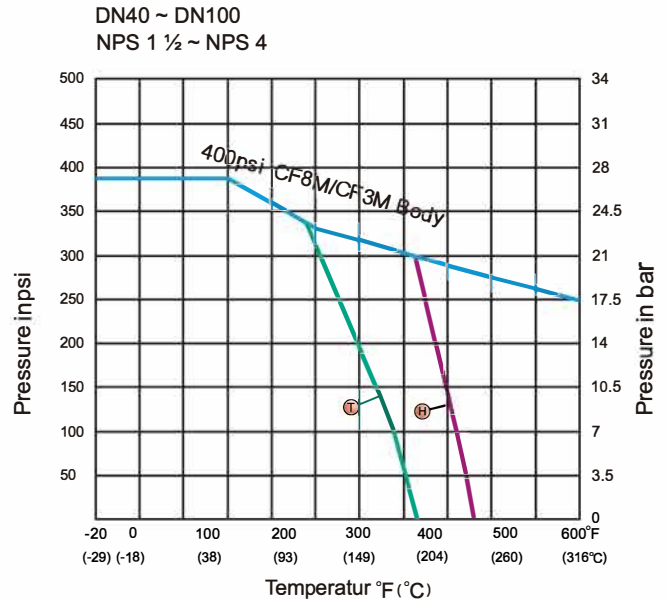
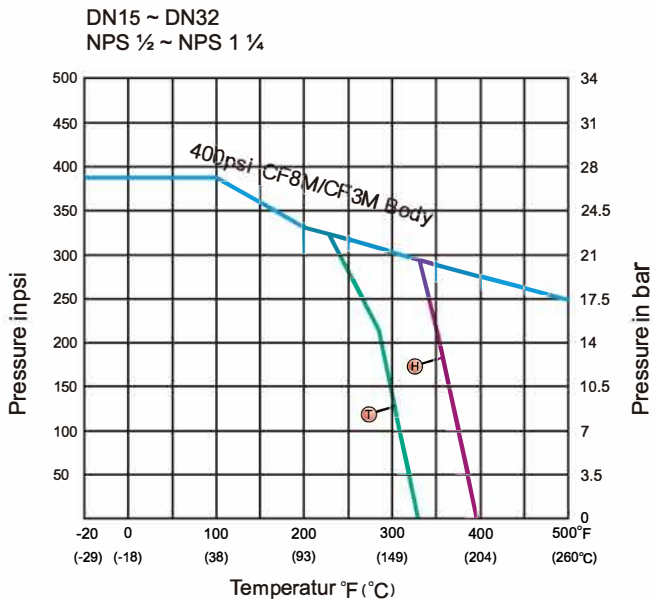
DN / $\Delta P$		75 psig		150 psig		300 psig		400 psig	
		5 bar		10 bar		20 bar		25bar	
NPS	DN	N-m	In-lb	N-m	In-lb	N-m	In-lb	N-m	In-lb
1/2	15	5	44	5	44	5	44	5	44
3/4	20	6	53	6	53	6	53	6	53
1	25	10	88	10	88	11	97	11	97
1 1/4	32	13	115	13	115	15	133	17	150
1 1/2	40	19	168	19	168	22	195	24	212
2	50	25	221	29	257	32	283	34	301
2 1/2	65	40	354	45	398	49	434	52	460
3	80	65	575	72	637	81	717	88	779
4	100	100	885	110	973	122	1080	132	1168

- Hinweis : 1. Drehmomente erhöhen sich um 30% beim Einsatz von RPTFE Sitzen  
 2. Die Drehmomentangaben bei 5 bar Druck sind Maximalwerte, die 24 Stunden nach Einbau zu prüfen sind  
 3. Bei Antriebsauslegung wird ein Sicherheitsfaktor von min. 30% empfohlen.

**TECHNISCHE INFORMATION**

**DRUCK-/TEMPERATUR-TABELLE**

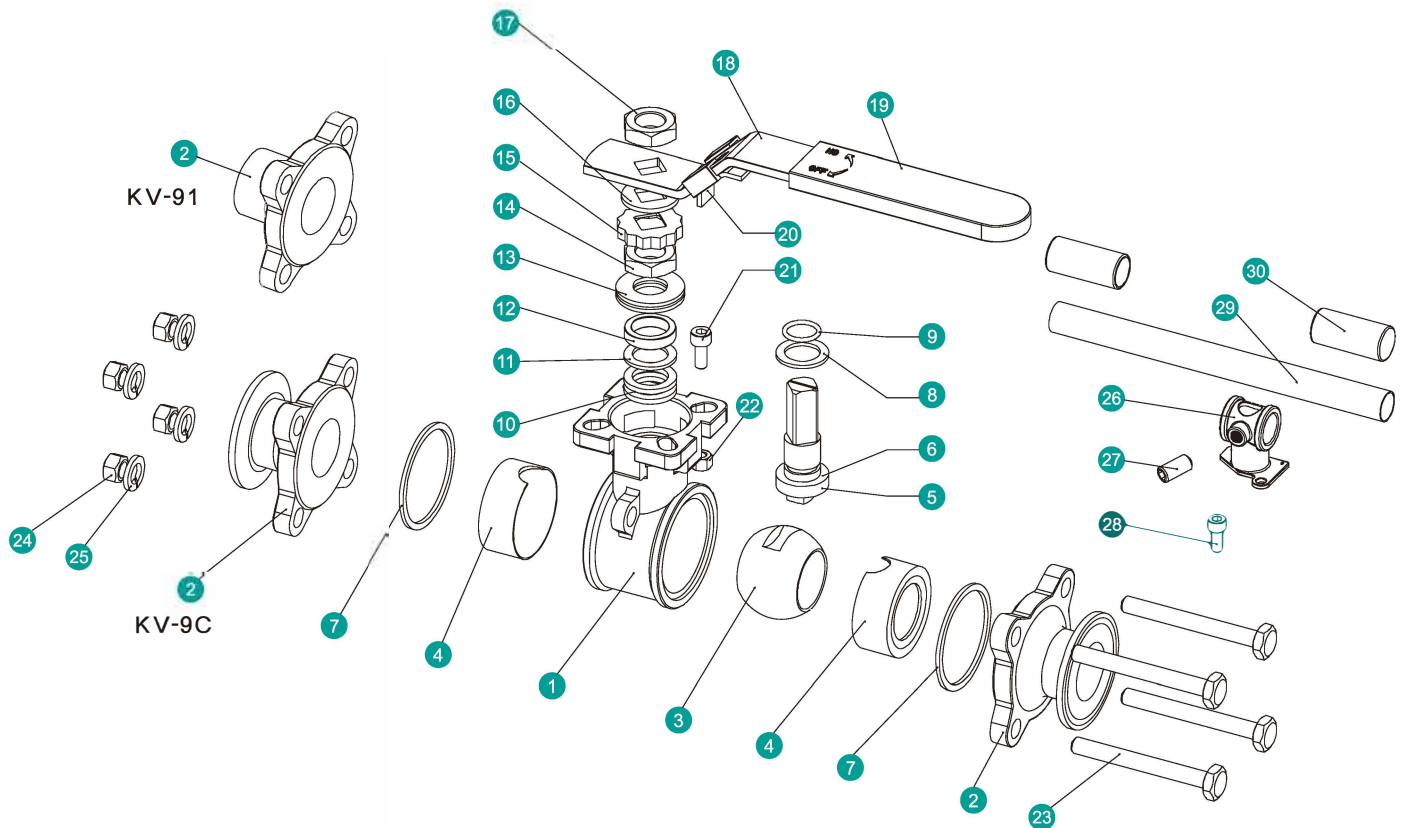
Die Druck-Temperatur-Daten von Kugelhähnen werden nicht nur durch die Werkstoffe des Armaturengehäuses, sondern auch durch die Dichtungswerkstoffe der Kugelsitze, Stopfbuchspackungen und Flanschdichtungen bestimmt



Sitzwerkstoffe : T PTFE H TFM1600

Gehäuse-Drücke: oben genannte Werte beziehen sich auf ASTM A351 Gr. CF8M und A216 Gr. WCB  
 Für Werte anderer Gehäusewerkstoffe beachten Sie bitte die letzte Ausgabe der ASME B16.34.

**3-teiliger Kugelhahn PN 25 (400 WOG)**  
**900 IMF - Baulänge DIN 3202 Teil 2 S13**  
 DN 1/2" - 4" (DN 15 - 100) aus Edelstahl  
 voller Durchgang, beiderseits Clamp ISO 2852

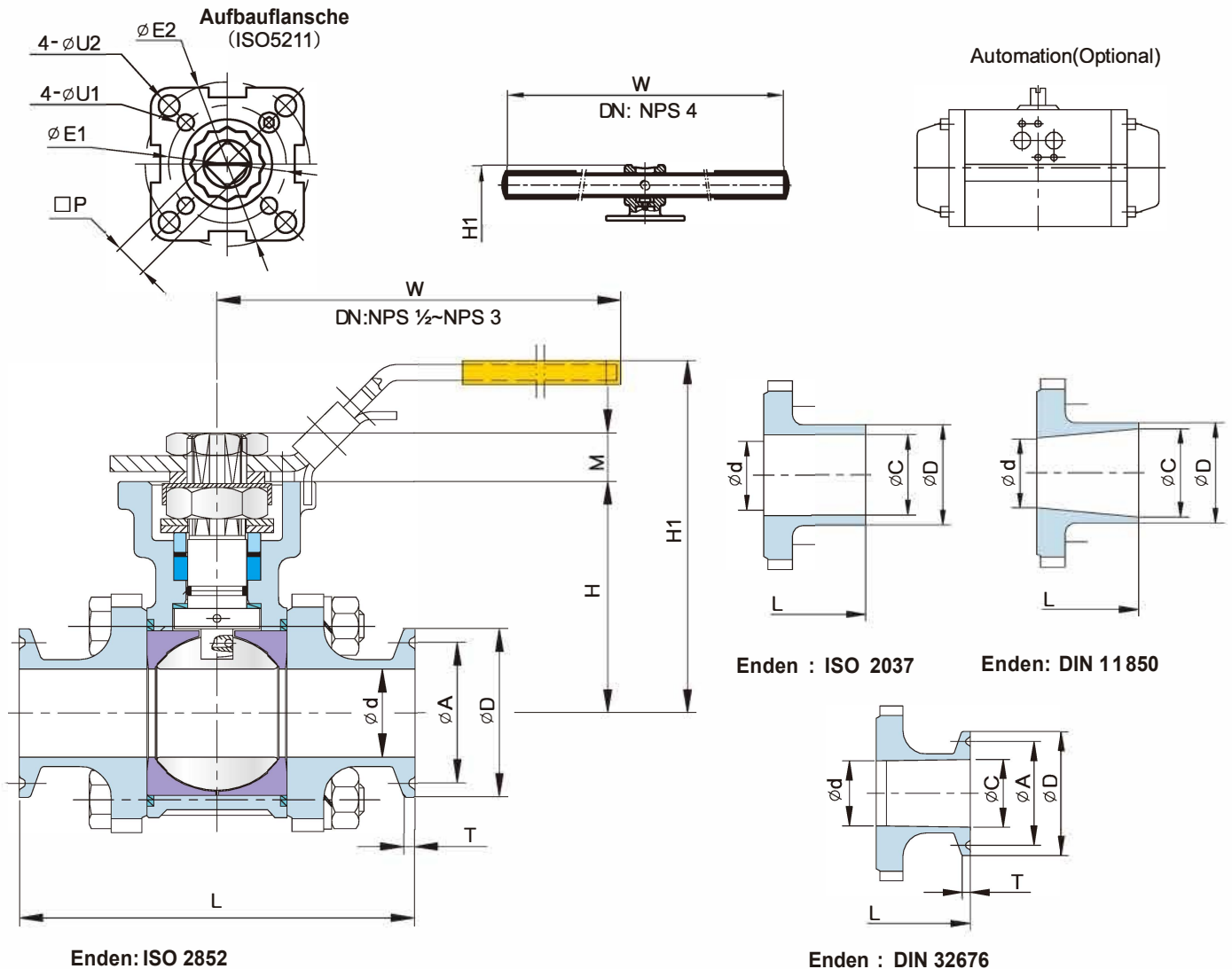


**TEILE UND WERKSTOFFE**

NR.	BESCHREIBUNG	WERKSTOFFE		
		CF3M(1.4409)	CF8M(1.4408)	CF8(1.4308)
1	Gehäuse	CF3M(1.4409)	CF8M(1.4408)	CF8(1.4308)
2	Anschlusstück (Clamp)	CF3M(1.4409)	CF8M(1.4408)	CF8(1.4308)
2	Anschlusstück (BW)	316L	316	304
3	Kugel	CF3M	CF8M	CF8
4	Sitzringe		PTFE/TFM1600	
5	Welle	316L	316	304
6	Antistatik		316	304
7	Gehäusedichtung		PTFE	
8	Druckscheibe		PTFE	
9	O-Ring		FKM	
10	Packung		PTFE	
11	Buchse		304	
12	Stopfbuchse		316	
13	Tellerfeder		301	
14	Wellen-Mutter		A194-8	
15	Verschlusskappe		304	
16	Hebel-Buchse		304	
17	Hebel-Mutter (NPS½-NPS3)		A194-8	
18	Handhebel (NPS½-NPS3)		304	
19	Hebel-Griff (NPS½-NPS3)		VINYL PLASTIK	
20	Verriegelung (NPS½-NPS3)		304	
21	Anschlagbolzen		A2-70	
22	Anschlagmutter		A2-70	
23	Schrauben		A193-B8/A2-70	
24	Muttern		A194-8/A2-70	
25	Unterlegscheiben		304	
26	Handgriff-Aufnahme (NPS4)		A351-GF8	
27	Stiftschrauben (NPS4)		A2-70	
28	Schrauben (NPS4)		A2-70	
29	Rohr-Handgriff (NPS4)		A53-verzinkt	
30	Rohr-Endkappen (NPS4)		VINYL PLASTIK	

# 3-teiliger Kugelhahn PN 25 (400 WOG) 900 IMF - Baulänge DIN 3202 Teil 2 S13

DN 1/2" - 4" (DN 15 - 100) aus Edelstahl  
voller Durchgang, beiderseits Clamp ISO 2852



## ABMESSUNGEN

### ANSI 400 WOG

Einheit : mm

Abmessung		ISO 2852					ISO 2037			L	H	H1	W	P	M	E1	E2	U1	U2	ISO 5211
NPS	DN	d	A	D	T	d	C	D												
1/2	15	10.7	27.5	34	2.85	10.7	10.7	12.7	90	42	72	147	9	9	36	42	6	6	F03-F04	
3/4	20	15.2	27.5	34	2.85	15.2	15.2	17.2	90	49	79	147	9	9	36	50	6	7	F03-F05	
1	25	22.6	43.5	50.5	2.85	22.6	22.6	25.0	100	58	90	177	11	11	42	50	6	7	F04-F05	
1 1/4	32	31.3	43.5	50.5	2.85	31.3	31.3	33.7	110	63	94	177	11	11	42	70	6	9	F04-F07	
1 1/2	40	35.6	43.5	50.5	2.85	35.6	35.6	38.0	125	71	103	197	14	14	50	70	7	9	F05-F07	
2	50	48.6	56.5	64	2.85	48.6	48.6	51.0	150	78	110	197	14	14	50	70	7	9	F05-F07	
2 1/2	65	60.3	70.5	77.5	2.85	60.3	60.3	63.5	190	100	150	267	17	17	70	102	9	11	F07-F10	
3	80	72.9	83.5	91	2.85	72.9	72.9	76.1	220	109	159	300	17	17	70	102	9	11	F07-F10	
4	100	97.6	110	119	2.85	97.6	97.6	101.6	270	140	212	400	22	22	—	102	—	11	F10	

Unit : mm

Abmessung		DIN 32676					DIN32676 & DIN11850			L	H	H1	W	P	M	E1	E2	U1	U2	ISO 5211
NPS	DN	d	A	D	T	C	d	C	D											
1/2	15	10.7	27.5	34	2.85	16	10.7	16	19	90	42	72	147	9	9	36	42	6	6	F03-F04
3/4	20	15.2	27.5	34	2.85	20	15.2	20	23	90	49	79	147	9	9	36	50	6	7	F03-F05
1	25	22.6	43.5	50.5	2.85	26	22.6	26	29	100	58	90	177	11	11	42	50	6	7	F04-F05
1 1/4	32	31.3	43.5	50.5	2.85	32	32.0	32	35	110	63	94	177	11	11	42	70	6	9	F04-F07
1 1/2	40	35.6	43.5	50.5	2.85	38	35.6	35.6	41	125	71	103	197	14	14	50	70	7	9	F05-F07
2	50	48.6	56.5	64	2.85	50	48.6	48.6	53	150	78	110	197	14	14	50	70	7	9	F05-F07
2 1/2	65	60.3	83.5	91	2.85	66	60.3	60.3	70	190	100	150	267	17	17	70	102	9	11	F07-F10
3	80	72.9	97.0	106	2.85	81	72.9	72.9	85	220	109	159	300	17	17	70	102	9	11	F07-F10
4	100	97.6	110	119	2.85	100	97.6	97.6	104	270	140	212	400	22	22	—	102	—	11	F10