

Kugelhahn PN 16/40
256/254 AIT & IIT
(Stahlguss und Edelstahl)

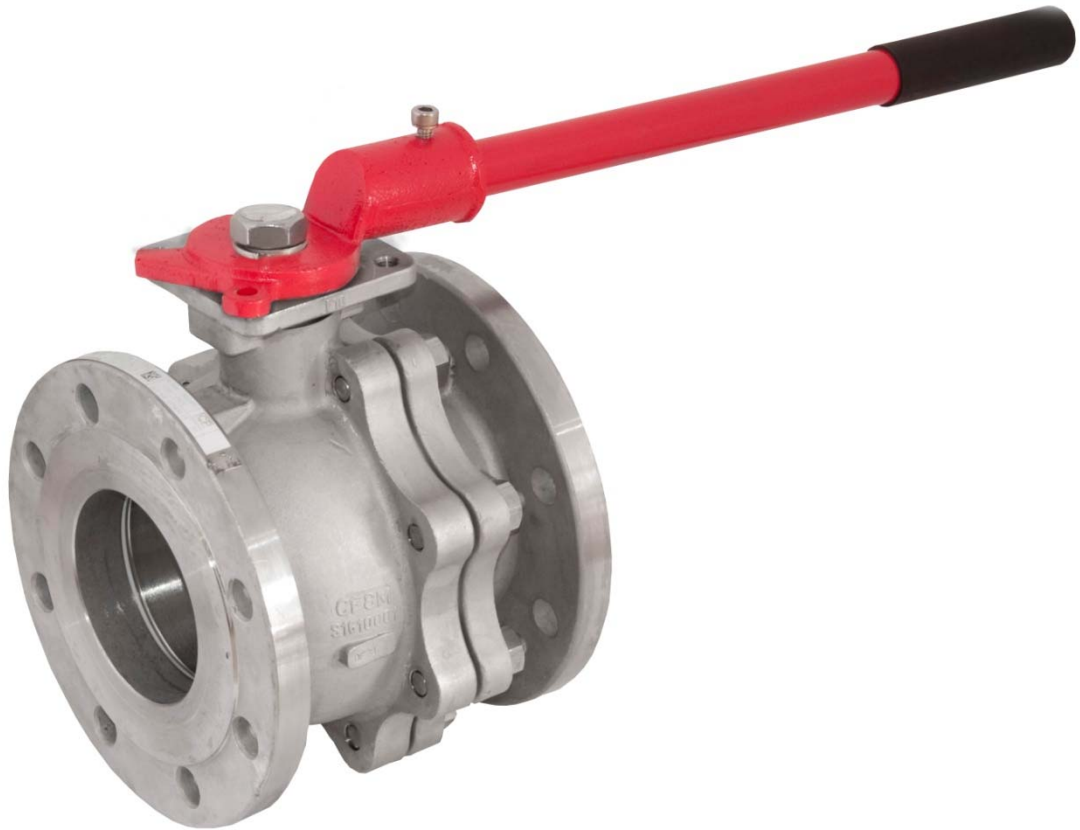


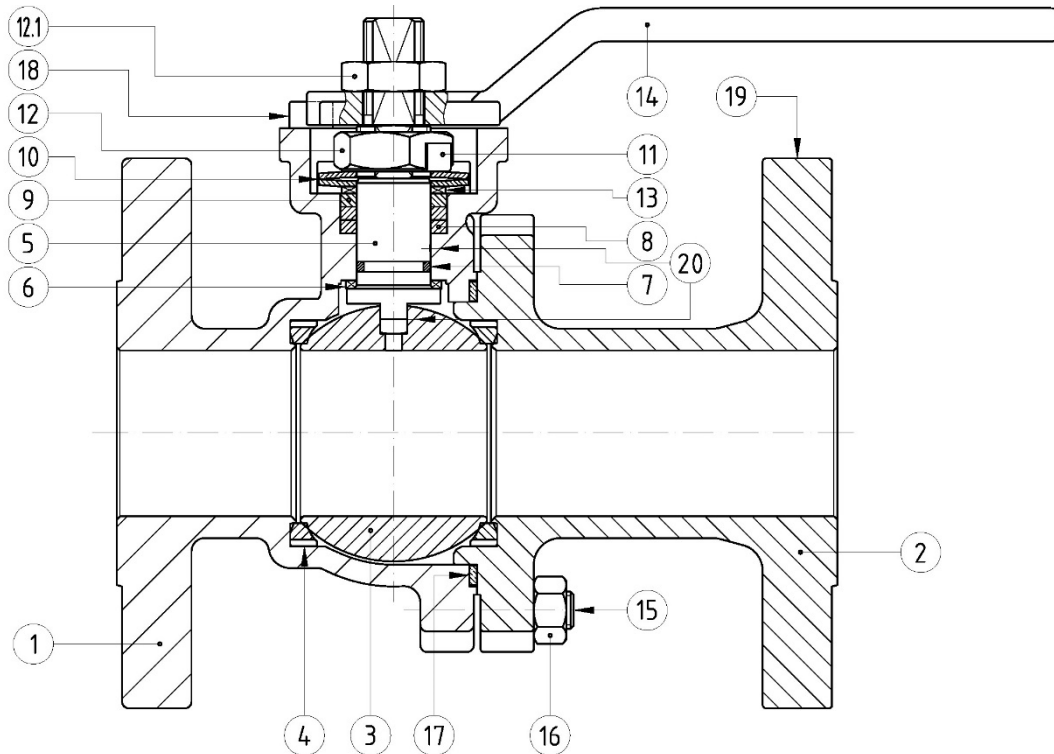
Fig. 256/254

Produktionsprogramm:

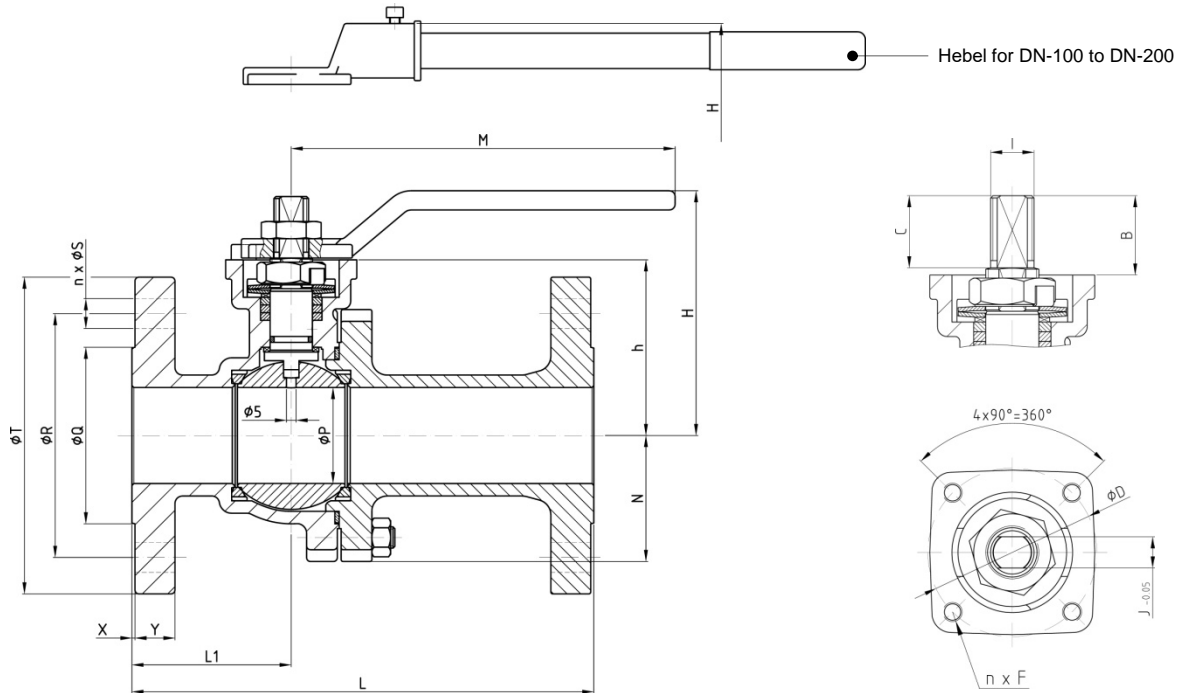


Qualitäts- und Umweltmanagement:





Pos.	Beschreibung	Werkstoff	
		AIT	IIT
1	Gehäuse	1.0619	1.4408
2	Gehäuse	1.0619	1.4408
3	Kugel	A 351 Gr. CF8M (DN-15 ~ 25 A 479 Tp.316)	
4	Sitzring	PTFE oder PTFE + CG oder PTFE + GF	
5	Welle	A 479 Tp.316	
6	Welle-Druckdichtung	25% G.F. PTFE	
7	"O" Ring	FKM	
8	Stopfbuchspackung	Graphit	
9	Stopfbuchse	AISI 303	
10	Tellerfeder	Inconel - 718	
11	Sicherungsscheibe	AISI 304	
12	Stopfbuchsmutter	AISI 303	
12.1	Mutter	AISI 303	
13	Unterlegscheibe	25% G.F. PTFE	
14	Handhebel	A 216 Gr. WCB	
15	Schraube	A 193 Gr. B7M	A 193 Gr. B8M
16	Mutter	A 194 Gr. 2HM	A 194 Gr. 8M
17	Spiral-Dichtung	AISI 316L + PTFE + Graphit	
18	Schraube	A2	
19	Typenschild	Edelstahl	
20	Antistatic-Vorrichtung	Edelstahl	



Serie 256 (PN 16)

DN	ØP	L	L1	ØQ	ØR	n x ØS	ØT	X	Y	h	N	H	M	GEWICHT
65	65	170	72	122	145	4 x 18	185	2	16	104	78	140	350	13,3
80	78	180	73	138	160	8 x 18	200	2	18	118,5	87	190	450	19,1
100	100	190	83	158	180	8 x 18	220	2	18	144	108	192,5	466	25,6
125	125	325	120	188	210	8 x 18	250	2	20	184	134	240	775	47,6
150	151	350	135	212	240	8 x 22	285	2	20	203	152	259	775	63,5
200	203	400	200	268	295	12 x 22	340	2	21	250	202	319	845	115,3

(*) Abmessungen in mm und Gewicht in kg.

Serie 254 (PN 40)

DN	ØP	L	L1	ØQ	ØR	n x ØS	ØT	X	Y	h	N	H	M	GEWICHT
15	15	115	53	45	65	4 x 14	95	2	14	41	31	68	170	2,4
20	20	120	52	58	75	4 x 14	105	2	16	43	33	70	170	3,2
25	25	125	52	68	85	4 x 14	115	2	16	58,5	39	86	170	4,1
32	32	130	54	78	100	4 x 18	140	2	16	63,5	43	89,5	170	5,8
40	40	140	55	88	110	4 x 18	150	2	16	86,5	48	122,5	215	8,1
50	50	150	61	102	125	4 x 18	165	2	18	91,5	63	127,5	215	10,6
65	65	170	72	122	145	8 x 18	185	2	20	104	78	140	350	14,8
80	78	180	73	138	160	8 x 18	200	2	22	118,5	87	190	450	20,6
100	100	190	83	158	190	8 x 22	235	2	22	144	108	192,5	466	29,2
125	125	325	120	188	220	8 x 26	270	2	24	184	134	240	775	53,6
150	151	350	135	212	250	8 x 26	300	2	26	203	152	259	775	74,7

(*) Abmessungen in mm und Gewicht in kg.

Anschlussflansch Antrieb

DN	ISO 5211	B	C	ØD	n x F	I	J
15	F 05	18	11	50	4 x M6	M10	7
20	F 05	18	11	50	4 x M6	M10	7
25	F 05	22	21	50	4 x M6	M12	8
32	F 05	22	21	50	4 x M6	M12	8
40	F 07	33	32	70	4 x M8	M18	12
50	F 07	33	32	70	4 x M8	M18	12
65	F 07	34	33	70	4 x M8	M22	15
80	F 10	34	33	102	4 x M10	M22	15
100	F 10	45	43,5	102	4 x M10	M28	19
125	F 12	56	54,5	125	4 x M12	M36	24
150	F 12	56	54,5	125	4 x M12	M36	24
200	F 14	69	67	140	4 x M16	M48	32

(*) Abmessungen in mm

Ball Valves PN 16/40

DN 65 - 200 PN 16 / DN 15 - 150 PN 40
*Allgemeine Eigenschaften, Drehmoment, KV,
 Druck-/Temperatur-Tabelle*

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	Fig.256/254 Series SFF S zweiteiliges Gehäuse F schwimmende Kugel F voller Durchgang			
KONSTRUKTIONSSTANDARDS				
Armaturen Auslegung	EN 1983	ISO 17292		
Gehäuse Auslegung	EN 12516			
Wandstärke	ISO 17292			
Flansche	EN 1092-1			
Baulänge	EN 558-1 Series 27			
Antriebs-Aufbauflansch	ISO 5211	DIN 3337	EN 15081	
Oberflächengüte Gehäuse	MSS SP55			
Markierung	EN 19	CE - PED		
PRÜFUNGEN UND ZERTIFIKATE				
Qualitätssicherung	ISO 9001	CE-PED		
Fire Safe Zertifizierung	ISO 10497: 2004			
Druckprüfung	ISO 17292	EN 12266		
Sonstiges	ISO 14001	ATEX		

Drehmomente in Nm

NENN-WEITE	BEI DIFFERENZDRUCK VON						NENN-WEITE	BEI DIFFERENZDRUCK VON					
	16 bar			40 bar				16 bar			40 bar		
	PTFE	PTFE + CG	PTFE + GF	PTFE	PTFE + CG	PTFE + GF		PTFE	PTFE + CG	PTFE + GF	PTFE	PTFE + CG	PTFE + GF
DN 15	--	--	--	8	10	9	DN 65	51	103	68	74	100	110
DN 20	--	--	--	12	18	16	DN 80	77	171	156	118	170	190
DN 25	--	--	--	14	24	22	DN 100	116	190	176	136	290	330
DN 32	--	--	--	22	31	28	DN 125	159	710	660	204	500	610
DN 40	--	--	--	27	48	45	DN 150	215	850	830	408	750	920
DN 50	--	--	--	50	73	72	DN 200	493	1200	1200	--	--	--

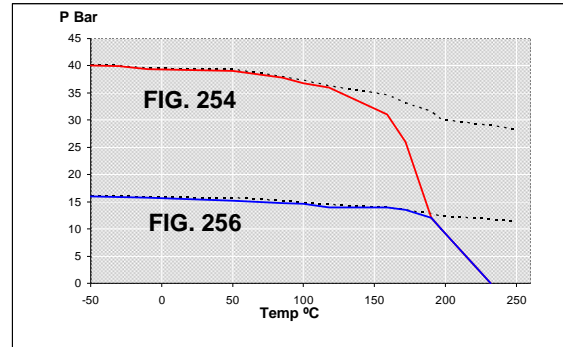
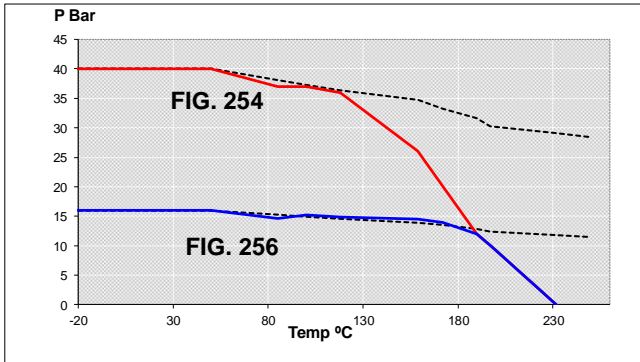
Kv Werte in m³/h

DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
20	40	75	130	170	270
DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
550	1000	1650	3000	4200	9000

Nur bei 1.0619

**Druck-Temperatur
PTFE SEATS**

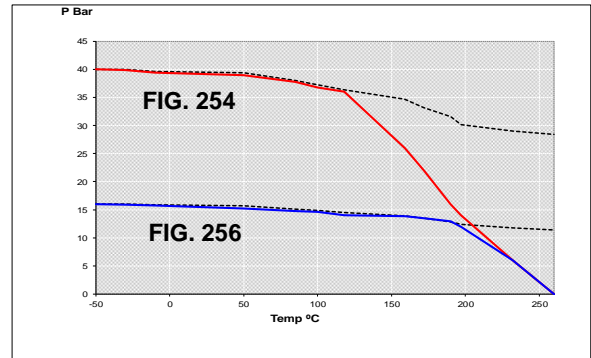
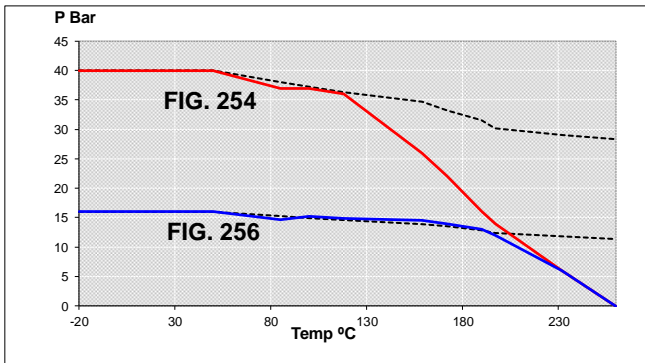
Nur bei 1.4408



Nur bei 1.0619

**Druck-Temperatur
PTFE + CG SITZE**

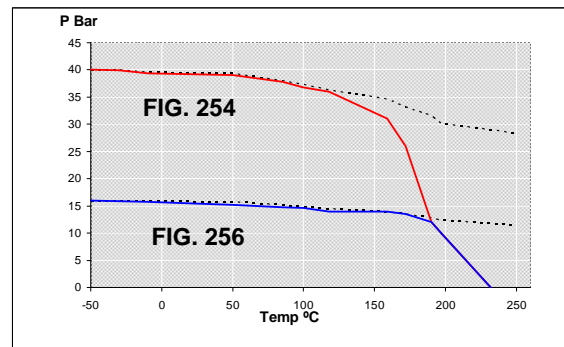
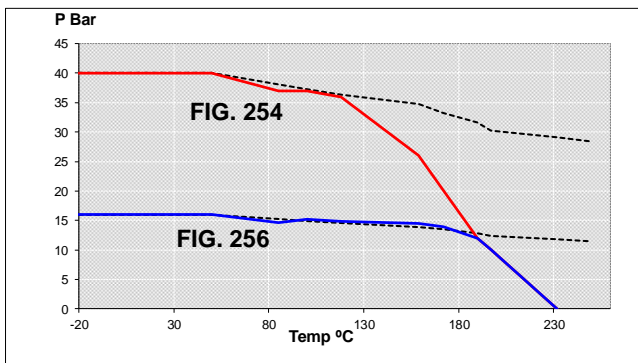
Nur bei 1.4408



Nur bei 1.0619

**Druck-Temperatur
PTFE + GF SITZE**

Nur bei 1.4408



Für andere Werkstoffe siehe EN 1092-1